

UNSERE AUSBILDUNG – DEINE ZUKUNFT

BERUFSAUSBILDUNG BEI ALLWEILER 2016

Wir wünschen uns Macher, die mit Lust, Neugier, Engagement und Offenheit unsere Zukunft in der Pumpenbranche mitgestalten möchten. Lass dich von unserer Leidenschaft für Pumpen anstecken.

WIR BILDEN AUS

>> Gießereimechaniker (m/w)

>> Zerspanungsmechaniker (m/w)

Voraussetzung ist ein guter Hauptschulabschluss oder Abschluss einer weiterführenden Schule.
Die Dauer der Ausbildung beträgt jeweils 3,5 Jahre.

>> »Studium Plus« zum Bachelor of Science (m/w)

Studium Maschinenbau und Mechatronik mit integrierter Ausbildung zum Industriemechaniker (m/w).
Voraussetzung ist Abitur oder allgemeine Fachhochschulreife. Studienort ist die FH Furtwangen, Außenstelle Villingen-Schwenningen. Die Dauer des Studiums beträgt 4,5 Jahre. Weitere Infos unter: www.hsfurtwangen.de.

>> Studium BWL- Technical Management zum Bachelor of Arts (B. A.) (m/w)

Voraussetzung ist Abitur oder allgemeine Fachhochschulreife. Studienort ist die DHBW (Deutsche Hochschule Baden-Württemberg) Villingen-Schwenningen.
Die Dauer der Ausbildung beträgt 3 Jahre.
Weitere Infos unter: www.dhbw.de.

Colfax Fluid Handling

ALLWEILER GmbH
Bereich Personal
Postfach 1140
78301 Radolfzell
bewerbung@allweiler.de



WIR BIETEN DIR

- >> eine qualifizierte Ausbildung mit zahlreichen Entwicklungsmöglichkeiten in einer abwechslungsreichen, interessanten und aufregenden Branche,
- >> einen kollegialen und offenen Umgangsstil,
- >> gemeinsame Aktivitäten, wie Einführungstage, Ausflüge, Weihnachtsfeiern und vieles mehr,
- >> Auslandsaufenthalte für Studenten,
- >> Arbeitskleidung für gewerbliche Auszubildende,
- >> eine moderne Betriebskantine für jeden Geschmack,
- >> eine sehr gute Verkehrsanbindung,
- >> Unterstützung bei der Wohnungssuche und -finanzierung für Interessenten von außerhalb.

DEINE BEWERBUNG

Bewirb dich noch heute!

Wir freuen uns auf die Zusendung der üblichen Bewerbungsunterlagen mit den letzten vier Schulzeugnissen an die nebenstehende Adresse.

COLFAX[®]
Fluid Handling

REDEFINING WHAT'S POSSIBLE